

ソリッドワイヤー、伸線用変色防止剤

【従来の問題点】

電線や銅メッキしたソリッドワイヤーを伸線後に巻き取る工程（キャリア取り）があります。いままでの変色防止剤では

- ・潤滑性に優れるが、銅が変色する。
 - ・銅を変色防止するが、潤滑性が劣り、キャリアの積載量が減る
- という問題がありました。



【解決】

この変色防止剤は線に潤滑性を付与する成分を含有しており、積載量が増え、伸線、ソリッドワイヤー、銅メッキ後の変色の問題がなくなります。

【特徴】

銅線保管時の変色がありません。

潤滑性を有します。

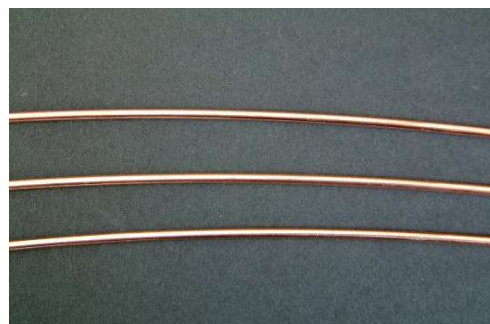
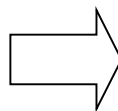
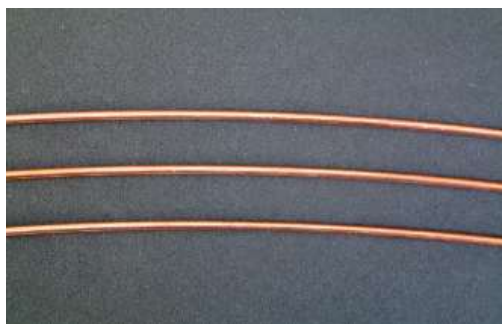
変色防止処理後、白色斑点発生がありません

【試験データ】

- ・湿潤試験（50°C×95%RH）軟銅線（φ2mm）

（他社品 1% 3日後 変色発生）

（ソリッドワイヤー用変色防止剤 1% 8日後 変色なし）



- ・潤滑性（摩擦係数測定器 振り子型油性摩擦試験機：神鋼造機（株）試験球：φ5mm、銅製

変色防止液	摩擦係数
ソリッドワイヤー用変色防止剤 1%水溶液	0.10

【使用方法】

酸洗（20%硫酸 常温 10秒浸漬→水洗（流水 20秒→乾燥（ドライヤー 70°C 30秒）	→変色防止処理：1%ソリッドワイヤー用変色防止液 3秒浸漬→乾燥（ドライヤー 70°C 30秒
--	---

【使用例】

- ・電線のアニール後の変色防止とキャリア取り時の線への潤滑性の付与
- ・銅メッキ後のソリッドワイヤーの変色防止とキャリア取り時の線への潤滑性の付与

【取扱い上の注意】

この資料に掲載した物性値は各種規格や試験法に規定された条件下で得られた試験片等に基づく測定値または代表的な数値です。この資料は当社が蓄積した経験および実験室データに基づいて作成したもので、ここに示したデータは異なった条件下で使用される材料、部品などにそのまま適用できるとは限りません。したがって、この内容が貴社の使用条件にそのまま適用できることを保証するものではなく、活用に関しては貴社にて最終判断をお願いします。当社製品の安全な取り扱いにあたっては、安全データシート「SDS」をご参照下さい。この資料の内容は、現時点で入手できる資料、情報、データに基づいて作成しており、新しい知見により予告なく改訂することがありますのでご了承下さい。